

Verarbeitungsanleitung für

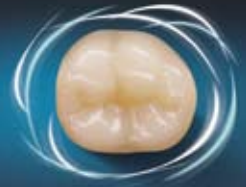
Candolor NFC®-Zähne



Condyliform® II NFC



PhysioStar® NFC



Bonartic® II NFC

www.candolor.com

Sehr geehrter Kunde,

*Wir freuen uns, dass Sie sich für den Kauf von Candolor-Zähnen entschieden haben.
Bitte lesen Sie folgende Produktbeschreibung durch und machen Sie sich mit der Anleitung vertraut.*

Produktbeschreibung

Die Candolor NFC®-Zähne bieten ein umfassendes Form- und Farbangebot und eignen sich für die Implantat- und Hybridprothetik. Beim NFC®-Material handelt es sich um ein nano-gefülltes Composite. Das Material basiert auf einer Urethandimethacrylat-Matrix mit organischem Füller aus PMMA und Nanofüller aus hoch dispergiertem, silanisiertem Silizium.

Schematische Darstellung der Schichtung



- PMMA Hals
- NFC Dentin
- PMMA Schneide
- NFC Schneide

1. Schleifen

An den Kontaktflächen der PMMA/Composite-Flächen mit einer kreuzverzahnten Fräse oder durch Abstrahlen mit AL_2O_3 (max. 2 bar, 50-100 μ m) gut anrauen. Eine Schichtstärke von 1,5mm ist bei Schalenteknik unbedingt einzuhalten, um eine optimale chromatische Farbwirkung zu erreichen und eine Fraktur der Zähne zu vermeiden.

WICHTIG!!

- Keine Hitzeentwicklung während des Beschleifens der Composite-Zähne NFC® max. Upm. 15000
- Schleifstaub nicht einatmen.



Der Unterschied zwischen PMMA und Composite NFC® ist durch die Spanbildung und Härte leicht zu erkennen.

PMMA bildet Späne und ist weicher.

Composite bildet Schleifpulver und ist härter.



PMMA



Composite NFC®

2. Reinigung

Oberflächen mit dem Dampfstrahler von Wachsresten gründlich reinigen und im Monomer (z.B. Candulor Aesthetic) 3 Minuten benetzen und einwirken lassen.

WICHTIG!!

- Nach dem Benetzen mit Monomer darf nicht mehr abgedampft werden.
- Gleiche Reinigung bei unterschiedlichen Oberflächen PMMA und Composite NFC®.



3. Oberflächenverbund



Composite erforderlich

Bei einer Verbindung mit dem PMMA-Prothesenkunststoff und der vorhandenen PMMA-Oberfläche des Zahnes, erhalten Sie durch die Benetzung mit Monomer einen optimalen Verbund.

Wird als Verbindung zum Zahn ein Verblend-Composite verwendet oder wurde die PMMA-Schicht beim PhysioStar® NFC / Condyloform® II NFC / Bonartic® II NFC weggeschliffen, muss der Haftvermittler Candulor Composite verwendet werden.



Kein Composite erforderlich

Das Composite direkt aus der Spritze auf die "Verbindungsfläche" auftragen und mit einem Einwegpinsel gleichmässig verteilen.

WICHTIG!!

Schichtstärke mind. 0,2 mm bis max. 0,5 mm einhalten.



4. Polymerisation

Die Polymerisation erfolgt in den Dental-Polymerisationsgeräten. (Herstellerangaben beachten)

Candulor empfiehlt folgende Geräte:

Quick Ivoclar	60 sek.
Spectramat Ivoclar	4 min.



5. Verblendmaterialien

Nach der Polymerisation entsteht eine Dispersionsschicht (Klebeschicht). Diese Dispersionsschicht geht eine chemische Verbindung zur weiteren Verarbeitung mit Composite-Verblendmaterialien ein (Herstellerangaben beachten).

Candulor empfiehlt folgende Verblend-Composite:

SR Adoro	(Ivoclar Vivadent)
SR Chromasit	(Ivoclar Vivadent)

Erfolgt die Fertigstellung nicht direkt im Anschluss an die Polymerisation, muss die Arbeit in der Zwischenzeit licht- und staubgeschützt aufbewahrt werden.

6. Ausarbeiten und Polieren

Zum optimalen Materialabtrag und zur feinen Oberflächenvergütung der Composite verwendet man die üblichen rotierenden Instrumente der Dental-Hersteller.

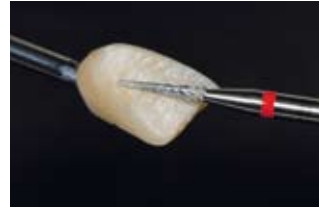
WICHTIG!!

Die Umdrehungszahl bei Bearbeitung der Composite mit HM-Fräsern darf 15000 Upm nicht überschreiten.

Polieren mit den herkömmlichen Polier-Instrumenten für Composite (Herstellerangaben beachten).

Candulor empfiehlt zur Hochglanzpolitur:

KMG – Hochglanzpoliermittel



CE 0120

Die Produkte wurden für den Einsatz im Dentalbereich entwickelt und müssen gemäss Gebrauchsanweisung verarbeitet werden. Für Schäden, die sich aus anderweitiger Verwendung oder nicht sachgemässer Verarbeitung ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Darüber hinaus ist der Verwender verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dessen Einsatz auf Eignung und Verwendungsmöglichkeit für die vorgesehenen Zwecke zu prüfen, zumal diese Zwecke nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind.

Candulor AG

CH-8602 Wangen/ZH, Pünten 4
Tel. +41 (0)44 805 90 00
Fax +41 (0)44 805 90 90
www.candulor.com
candulor@candulor.ch

Candulor Dental GmbH

D-78239 Rielasingen-Worblingen
Am Riederngraben 6
Telefon +49 (0) 7731 79783-10
Fax +49 (0) 7731 28917
www.candulor.de, info@candulor.de

Subsidiary: Candulor USA Inc.

7462 N. Figueroa St., Suite 104,
Los Angeles CA 90041
Phone +1(323) 254-1430, +1 800 436-3827
Fax +1(323) 254-5146
www.candulor.us, info@candulor.us