



Candolor AG
CH-8602 Wangen/ZH, Pünten 4, Postfach 89
Tel. +41 (0)44 805 90 00, Fax +41 (0)44 805 90 90
www.candolor.com, candolor@candolor.ch

Subsidiary: Candolor Dental GmbH
D-78239 Rielasingen-Worblingen, Am Riedergraben 6
Tel. +49 (0)7731 79 783-0, Fax +49 (0)7731 28 917
www.candolor.de, info@candolor.de

01/06/2007 1.500 Stück www.teama5.com © Copyright 2007 Candolor AG, Wangen/ZH

PolyMaster

Verarbeitungsanleitung
Instructions for Use
Mode d'emploi
Istruzioni d'uso
Instrucciones de uso
Gebruiksaanwijzing



www.candolor.com



Istruzioni d'uso

1. Posizionare la piastra magnetica ritentiva sul magnete del coperchio PolyMaster.
2. Per facilitare la successiva smuffolatura, si consiglia di applicare su PolyMaster un sottile strato di vaselina. Riempire la parte inferiore fino a ca. 1 cm dal bordo superiore con gesso di classe IV.
3. Quindi eseguire la messa in muffola della protesi in cera con la parte della mascherina in silicone verso controstampo. Si consigliano siliconi con una durezza Shore fra 62 e 67.
4. Applicare il gesso sul modello nonché sul coperchio PolyMaster e quindi chiudere con cautela mediante le tre viti ad esagono cavo.



5.
Ultimato il tempo di indurimento del gesso, PolyMaster può essere aperto.
Consiglio: per facilitare la rimozione della cera, immergere PolyMaster per 15 minuti nell'acqua calda a 40 °C della pentola a pressione.
La cera si ammorbidisce ed i modelli vengono bagnati.

6.
Dopo l'eliminazione della cera con acqua bollente, isolare due volte con Iso-K il controstampo ed i modelli ben bagnati e lasciar asciugare accuratamente. Per assicurare il legame con la base protesica, irruvidire bene i denti ed umettare con monomero.

7.
Riempire il controstampo, il forame ovale ed il palato del modello con Aesthetic Autopolymerisat miscelato. Non appena la resina presenta una consistenza viscosa, chiudere con cautela il PolyMaster ed avvitare mediante le viti ad esagono cavo. Il coperchio del PolyMaster deve essere posizionato completamente sulle colonne della parte inferiore. Quindi si può procedere con la polimerizzazione nella pentola a pressione (15 min. a 40 °C e 2 bar di pressione).

8.
Ultimata la polimerizzazione, svitare le viti ad esagono cavo e smuffolare il controstampo in gesso mediante un martello nell'apertura della parte inferiore del PolyMaster.