



Candolor AG
CH-8602 Wangen/ZH, Pünten 4, Postfach 89
Tel. +41 (0)44 805 90 00, Fax +41 (0)44 805 90 90
www.candolor.com, candolor@candolor.ch

Subsidiary: Candolor Dental GmbH
D-78239 Rielasingen-Worblingen, Am Riedergraben 6
Tel. +49 (0)7731 79 783-0, Fax +49 (0)7731 28 917
www.candolor.de, info@candolor.de

01/06/2007 1.500 Stück www.teama5.com © Copyright 2007 Candolor AG, Wangen/ZH

PolyMaster

Verarbeitungsanleitung
Instructions for Use
Mode d'emploi
Istruzioni d'uso
Instrucciones de uso
Gebruiksaanwijzing



www.candolor.com



Instrucciones de uso

1. Colocación de la placa de retención magnética en los imanes de la tapa del PolyMaster.
2. Para facilitar el desmoldeamiento posterior se recomienda untar el PolyMaster con una fina lámina de vaselina. Llene la parte inferior con yeso de clase IV hasta aprox. 1 cm por debajo del borde superior.
3. Después introduzca la prótesis de cera en la contra con el lado de la llave de silicona. Se recomienda el uso de siliconas con dureza Shore entre 62 y 67.
4. Coloque yeso en el modelo y en la tapa del PolyMaster y a continuación ciérrelo cuidadosamente mediante los 3 tornillos de cabeza hexagonal interior.



5.
Después de que haya pasado el tiempo de endurecimiento completo del yeso se puede abrir el PolyMaster.
Sugerencia: Para facilitar la eliminación de la cera, meta el PolyMaster en la olla a presión con agua caliente de 40 °C durante 15 minutos. La cera se ablanda y los modelos se aguan.

6.
Aíse la contra cocida y los modelos bien aguados dos veces con Iso-K y déjelos secar bien. Para garantizar la unión con la base de la prótesis, carde bien los dientes y rocíelos con monómero.

7.
Deje fluir el autopolimerisato Aesthetic mezclado a la contra, el dobléz exterior y el paladar del modelo. Cuando el plástico llegue a tener una consistencia viscosa, cierre el PolyMaster cuidadosamente y atorníllelo mediante los tornillos de cabeza hexagonal interior. La tapa del PolyMaster debe estar colocada completamente sobre las columnas de la parte inferior. Ahora puede llevarse a cabo la polimerización en la olla a presión (15 minutos con 40 °C y 2 bares de presión).

8.
Después de la polimerización suelte los tornillos de cabeza hexagonal interior y desmoldee la contra de yeso mediante martillazos en la apertura de la parte inferior del PolyMaster.